



SCHEDATECNICA

CONGLOMERATO BITUMINOSO A FREDDO ECOLOGICO "PRESTAZIONALE"

GRANULOMETRIA STANDARD 0/10 mm.

Conglomerato bituminoso a freddo ecologico "prestazionale", tipologia standard 0/10mm. Costituito da aggregati basaltici e silico-calcarei (50-60 %) rispondenti alla norma EN 13043, aggregati riciclati "fresato" (30-40 %), filler selezionati (5-15%), con l'utilizzo di legante bituminoso modificato con polimeri SBS (5-7%).

Il nostro Conglomerato bituminoso è "Ecologico" in quanto realizzato con impianto di produzione a freddo "Bertoli" modello "Electrotech150" senza alcuna produzione di emissioni in atmosfera, rispettando quindi i Criteri Ambientali Minimi adottati dal piano di azione per la sostenibilità ambientale in conformità della Norma UNI EN ISO 14021.

Realizzato appositamente per gli interventi rapidi di manutenzione delle pavimentazioni stradali. Il prodotto è venduto sia sfuso che in sacchetti sigillati da 20 / 25 kg. I sacchetti se conservati in appositi ambienti protetti, possono garantire sempre la giusta lavorabilità anche fino a 8 mesi dalla data di produzione.

La sua particolare consistenza consente in maniera diretta e pratica il riempimento di buche e/o dissesti del piano stradale anche nelle più severe condizioni meteo invernali, con pioggia battente, senza la necessità di azioni preliminari come pulizia e stesa di emulsioni di attacco, garantendo un'alta adesività sul piano viabile e non subendo alterazioni di alcun genere. Il conglomerato bituminoso, post posa in opera, garantisce una rapida presa sul fondo preesistente, evitando l'adesione alle gomme dei veicoli in transito e quindi l'effetto dello "sgranigliamento". La particolare miscela del legante bituminoso conferisce al conglomerato un incremento delle resistenze meccaniche a garanzia di una maggiore durabilità ed affidabilità dell'intervento di manutenzione anche in condizioni severe di traffico e di clima, infatti è garantita la lavorabilità a temperature ambientali variabili dai -20°C ai +70 °C,

VANTAGGI del nostro "PRESTAZIONALE":

- Non necessita alcuna pulizia o mano di attacco;
- Rapidità di intervento e facilità d'impiego;
- Plasticità e lavorabilità a qualsiasi condizione atmosferica e temperatura;
- Adesività al manto stradale;
- Evita l'effetto dello "sgranigliamento" che puo' provocare disagi al traffico veicolare;
- Durabilità nel tempo alle sollecitazioni meccaniche;
- Raggiunge valori elevati delle prestazioni meccaniche "Marshall" in pochissimi giorni, rispetto a prodotti analoghi.

Raccomandazioni:

Non disperdere il sacco di plastica nell'ambiente ma conferirlo in apposita discarica autorizzata in quanto potrebbe contenere tracce di idrocarburi e/o olii minerali. Codice CER15.01.02 "imballaggi in plastica non pericolosi".
Eventuali conferimenti di conglomerati bituminosi inutilizzati e/o non piu' lavorabili il codice CER da utilizzare per lo smaltimento è il seguente: 17.03.02 "miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17.03.01"

Limiti sulla composizione granulometrica della miscela dichiarata:

Il fuso granulometrico riportato è da considerarsi indicativo e non vincolante. L'azienda ha la facoltà di modificarlo in qualsiasi momento senza alcuna sorta di responsabilità.

| Setaccio [mm] | Fuso di riferimento [%] | | Passante tipico |
|---------------|-------------------------|-----|-----------------|
| | Min | Max | |
| 12,5 | 100 | 100 | 100,0 |
| 8 | 90 | 100 | 92,0 |
| 4 | 40 | 70 | 56,8 |
| 2 | 25 | 40 | 32,3 |
| 0,5 | 10 | 25 | 15,2 |
| 0,25 | 6 | 18 | 11,5 |
| 0,063 | 5 | 10 | 7,7 |



Contenuto di legante

| Requisito | Norma | U.M. | Valore |
|--|-----------------------------------|------|---------|
| Contenuto di legante (riferito alla miscela) | UNI EN 12697-1 UNI EN 12697-39 | % | 5 – 7 % |

Prestazioni dichiarate

| Requisito | Norma | U.M. | Valore |
|-----------------------------|--------------------|-------|---------------|
| Stabilità Marshall (T=25°C) | UNI EN 12697-34 | KN | > 3,00 |
| Rigidezza Marshall | UNI EN 12697-34 | KN/mm | > 1,30 |
| Colatura del legante | SHRP-H 349 - A.1.3 | % | 0,10 |
| Percentuale dei vuoti | UNI EN 12697-8 | % | < 10 |

COME SI APPLICA E RACCOMANDAZIONI PER LA POSA

Dopo avere versato il prodotto sfuso è consigliabile costiparlo con idonei mezzi; per riempimento di piccole buche è sufficiente un pestello. Per la granulometria di tale prodotto (tipologia 0/10 mm) è consigliabile stendere il prodotto per spessori finiti non superiori a 8 cm. Mantenere gli spessori in gioco considerando un calo medio di circa il 20% per effetto della costipazione. È raccomandabile stoccare i sacchetti chiusi e al coperto, in ambienti asciutti;

Il prodotto agisce a compressione, sotto l'effetto del peso proprio tende a compattarsi. A bassissime temperature, prima del suo utilizzo suggeriamo di posizionare il sacchetto lateralmente e di applicare una pressione al fine di riportarlo alle condizioni d'impiego. In assenza di mezzi idonei al costipamento il conglomerato agisce anche solo per effetto del traffico veicolare.